

## Peran AD Rapid

### EP401 - Peran AD Rapid

17-03-2025 / V 1

#### Beskrivning

Peran AD Rapid är ett tvåkomponents, lösningsmedelsfritt epoxilim/fyllnadsmaterial för spackling/fyllning av sprickor, limning och ytfyllning av betong och trä.

#### Funktioner och Fördelar

- Mycket god vidhäftning till olika underlag.
- Hög syrabeständighet

#### Användningsområde

Kan användas som lim för sammanfogning av betongytor/element där fogytorna är ojämna och bredden är stor. Används även för att fylla ytskador i betong. Produkten har mycket god beständighet mot syror och binder till praktiskt taget alla byggnadsmaterial. Den kan appliceras i både tunna och tjocka skikt som fyllnadslager på betong, sten, trä, plåt etc.

#### Förpackning

Produkten levereras som A+B i följande förpackningar:

Enhet 1,4 kg (1,4 liter) - Del A: 1,1 kg, Del B: 0,3 kg

Del A = Peran AD A

Del B = Peran AD Rapid B

#### Tillgänglig kulör

Grå

#### Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdagen (på förpackningen) vid förvaring i öppnad originalförpackning.

#### Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i öppnade originalförpackningar vid temperaturer mellan +5 °C och +40 °C. Skyddas mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

#### Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

## Peran AD Rapid

### Tekniska egenskaper

Utseende		A: Grå pasta B: Klar, gulaktig vätska
Blandningsförhållanden	A / B	3,7 / 1 i vikt och volym
Blandad densitet	EN ISO 2811	~1 kg/dm <sup>3</sup>
Vikttorrhalt		~100 %
Användningstid vid +20 °C		~40 min
Härdningstid vid +20 °C		Dammtorr: efter 8 timmar Lätt gångtrafik: efter 15 timmar Full belastning: efter 48 timmar Fullhärdning: efter 5-7 dagar
Övermålningsbar vid +20 °C		15 - 24 timmar
<b>Appliceringsförhållanden</b>		
Omgivningstemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivningen		≤ 75 %
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93% RF

### Appliceringsförhållanden - tillägg

För att säkerställa bästa appliceringsegenskaper rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +15 °C - +25 °C före applicering.

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras utflyt för bästa appliceringseffekt och materialförbrukningen kan bibehållas.

Under applicering och inledande härdning av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

Låt inte omgivningstemperaturen sjunka under +5 °C under de första 24 timmarna efter applicering.

Hög luftfuktighet i början av härdningen kan resultera i vita, matta och flammiga ytor.

### Förberedelse av underlaget

Underlaget ska bearbetas mekaniskt och vara fritt från cementhud, damm, olja och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen, eventuella skador och porer måste vara förfyllda och utjämnade.

Underlagets ytdraghållfasthet ska vara minst 1,5 MPa och ha en tryckhållfasthet om minst 25 N/mm<sup>2</sup>.

Detaljerade krav på underlag och andra läggningförhållande finns i våra systemdatablad och läggningssanvisningar.

### Blandning

Rör om del A strax innan du tillsätter del B. Töm försiktigt del B i del A. Blanda med en långsamtgående blandare och spiralvisp till homogen blandning och var noga med att inte dra in luft. Håll sedan materialet i en annan behållare och blanda i ytterligare en minut.

Tekniskt datablad

## Peran AD Rapid

### Applicering

Applicera det blandade materialet på de delar som ska sammanfogas med en gummiskrapa, pensel eller roller beroende på delarnas storlek. Applicera inte för mycket för att undvika att överflödigt material pressas ut när delarna sammanfogas.

### Täckningsgrad

~1,0 kg/m<sup>2</sup>/mm

### Rengöring av verktyg

Ohärdat material kan rengöras med lösningsmedel (acetone, xylene), härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

### Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

### Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs. Mer information finns i säkerhetsdatabladet för de enskilda komponenterna.

### Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB